



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202283689 U

(45) 授权公告日 2012.06.27

(21) 申请号 201120382148.8

(22) 申请日 2011.10.10

(73) 专利权人 柘城县鸿祥超硬材料有限公司
地址 476200 河南省商丘市柘城县西环路工
业区

(72) 发明人 邵杰 朱正棣 邵潇 窦培良

(74) 专利代理机构 郑州中原专利事务所有限公
司 41109

代理人 张绍琳

(51) Int. Cl.

B24D 5/10(2006.01)

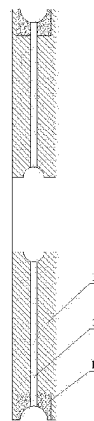
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种异形轮

(57) 摘要

本实用新型公开了一种异形轮,包括钢体,钢体上设有金刚石磨轮,所述钢体内部设有通水孔,通水孔的出水口位于金刚石磨轮上。通过在钢体内部设有通水孔,在水压的作用下,水从通水孔在异形轮高速工作的过程中同步喷到异形轮和工件加工接触面,快速降低磨削温度,及时排走磨削液、提高玻璃表面光洁度。



1. 一种异形轮,包括钢体,钢体上设有金刚石磨轮,其特征在于:所述钢体内部设有通水孔,通水孔的出水口位于金刚石磨轮上。
2. 根据权利要求1所述的异形轮,其特征在于:所述通水孔为3-6个。

一种异形轮

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种异形轮。

背景技术

[0002] 金刚石异形轮主要用于磨边机上对玻璃边进行加工,在磨削时要求高效率、高质量。目前,异形轮使用时,主要依靠磨削机器的通水管进行表面喷水来降低磨削温度。但是表面喷水不仅浪费水,而且不能有效的起到排走磨削液、降低磨削温度,工件表面加工质量差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种快速降低磨削温度的异形轮。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种异形轮,包括钢体,钢体上设有金刚石磨轮,所述钢体内部设有通水孔,通水孔的出水口位于金刚石磨轮上。

[0005] 所述通水孔为 3-6 个。

[0006] 本实用新型的有益效果是:通过在钢体内部设有通水孔,在水压的作用下,水从通水孔在异形轮高速工作的过程中同步喷到异形轮和工件加工接触面,快速降低磨削温度,及时排走磨削液、提高玻璃表面光洁度。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0008] 一种异形轮,包括钢体 3,钢体 3 上设有金刚石磨轮 1,所述钢体内部设有通水孔 2,通水孔 2 的出水口位于金刚石磨轮 1 上。

[0009] 通过在电火花机上进行钻孔,用一根细铜棒,用工装固定住异形轮,细铜棒从异形轮表面钻进工作,直接钻通透到内孔,通水孔也可以为 3-6 个。

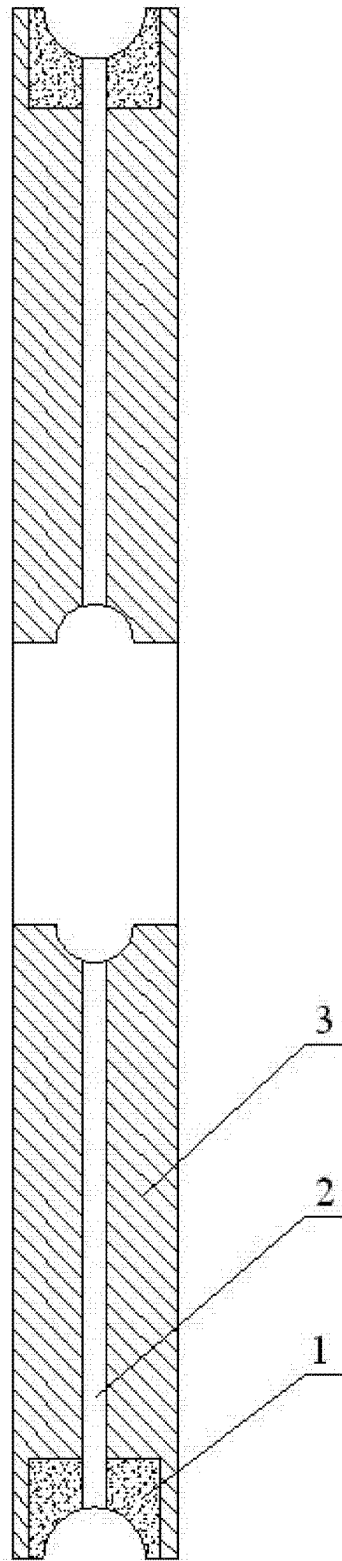


图 1