



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202278255 U

(45) 授权公告日 2012.06.20

(21) 申请号 201120382791.0

(22) 申请日 2011.10.11

(73) 专利权人 泉州市洛江区双阳金刚石工具有
限公司

地址 362012 福建省泉州市洛江区双阳南山

(72) 发明人 陈秋平 陈晓龙

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 李秀梅

(51) Int. Cl.

B23D 61/02 (2006.01)

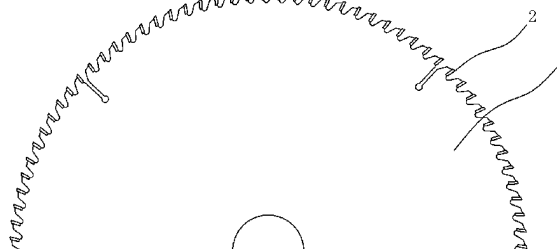
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种硬质合金锯片

(57) 摘要

本实用新型提供一种硬质合金锯片,包括金属基体、圆周分布在金属基体外周上的若干合金刀头,其特征在于:所述合金刀头为前宽后窄下窄上宽的多面体,其后侧形成有用于与金属基体连接的连接面、前侧形成有向左或向右倾斜的第一切割面、对应的上侧形成有与第一切割面相交且向左或向右倾斜的第二切割面、左、右侧形成有连接第一切割面和连接面的左、右侧面,所述第一、第二切割面之间的夹角为锐角,本实用新型具有结构简单、刀头锋利、切割效率高、使用寿命长等优点。



1. 一种硬质合金锯片,包括金属基体、圆周分布在金属基体外周上的若干合金刀头,其特征在于:所述合金刀头为前宽后窄下窄上宽的多面体,其后侧形成有用于与金属基体连接的连接面、前侧形成有向左或向右倾斜的第一切割面、对应的上侧形成有与第一切割面相交且向左或向右倾斜的第二切割面、左、右侧形成有连接第一切割面和连接面的左、右侧面,所述第一、第二切割面之间的夹角为锐角。

2. 根据权利要求1所述的一种硬质合金锯片,其特征在于:相邻两合金刀头第一、第二切割面的倾斜方向相反。

一种硬质合金锯片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种硬质合金锯片。

背景技术

[0002] 公知的,硬质合金锯片由金属基体和圆周分布在金属基体外周上的若干合金刀头组成,合金刀头一般为前宽后窄下窄上宽的多面体,即合金刀头形成有位于后侧的连接面、位于前侧的第一切割面、位于上侧的第二切割面、位于下侧的底面、以及位于左、右侧的左、右侧面,其中,连接面用于与金属基体焊接,第二切割面与第一切割面相交且向左或向右倾斜,第一、第二切割面之间的夹角为锐角,这样合金刀头的前端就形成由第一、第二切割面和左侧面或右侧面相交组成的切割尖端,上述结构的合金刀头由于第一切割面未与第二切割面相应的向左或向右倾斜,使得合金刀头在切割时第一切割面与被切割物正面接触阻力大,这样就影响了合金刀头的锋利度和锯片的切割效率且不利于排屑。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,提供一种刀头锋利、切割效率高、使用寿命长的硬质合金锯片。

[0004] 本实用新型的目的通过如下技术方案来实现:

[0005] 一种硬质合金锯片,包括金属基体、圆周分布在金属基体外周上的若干合金刀头,其特征在于:所述合金刀头为前宽后窄下窄上宽的多面体,其后侧形成有用于与金属基体连接的连接面、前侧形成有向左或向右倾斜的第一切割面、对应的上侧形成有与第一切割面相交且向左或向右倾斜的第二切割面、左、右侧形成有连接第一切割面和连接面的左、右侧面,所述第一、第二切割面之间的夹角为锐角。

[0006] 进一步的,相邻两合金刀头第一、第二切割面的倾斜方向相反。

[0007] 本实用新型具有如下有益效果:

[0008] 将第一切割面设置成与第二切割面相应的向左或向右倾斜,这样就可可在第一切割面与右侧面或左侧面的相交处形成锋利的切割角,即在切割时由该切割角与被切割物接触,接触面积小,切割作用力大,与现有技术相比,可大大提高合金刀头的锋利度和锯片的切割效率,同时有利于切割时的排屑,另外在上述切割角钝化后可采用磨机修正第一切割面使切割角达到需要的锋利度,从而保持锯片的切割效率和提高锯片的使用寿命;相邻两合金刀头第一、第二切割面的倾斜方向相反可提高锯片的切割效率和提高切割面的平整性。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型的提供的合金刀头的正视图。

[0012] 图 3 为图 2 的左视图。

[0013] 图 4 为图 2 的后视图。

具体实施方式

[0014] 参照图 1 至图 4 所示,图中带箭头曲线标志的部分表示图中视角的合金刀头的不可视部分。

[0015] 一种硬质合金锯片,包括金属基体 1 和圆周分布在金属基体 1 外周上的若干合金刀头 2,合金刀头 2 为前宽后窄下窄上宽的多面体,其后侧形成有用于与金属基体 1 连接的连接面 22、前侧形成有向左或向右倾斜(图中为向右倾斜)的第一切割面 21、对应的上侧形成有与第一切割面 21 相交且向左或向右倾斜(图中为向右倾斜)的第二切割面 23、左、右侧形成有连接第一切割面 21 和连接面 22 的左、右侧面 24、25、下侧形成有底面 26、底面 26 与第一切割面 21 相交处形成有裁剪面 27,第一、第二切割面 21、23 之间的夹角为锐角,相邻两合金刀头 2 第一、第二切割面 21、23 的倾斜方向相反。

[0016] 合金刀头 2 前端由第一、第二切割面 21、23 和左侧面 24 相交形成切割尖端,而第一切割面 21 与左侧面 24 相交形成切割角,工作时由切割角与被切割物接触,接触面积小,切割作用力大,从而提高合金刀头 2 的锋利度。

[0017] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,故不能以此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

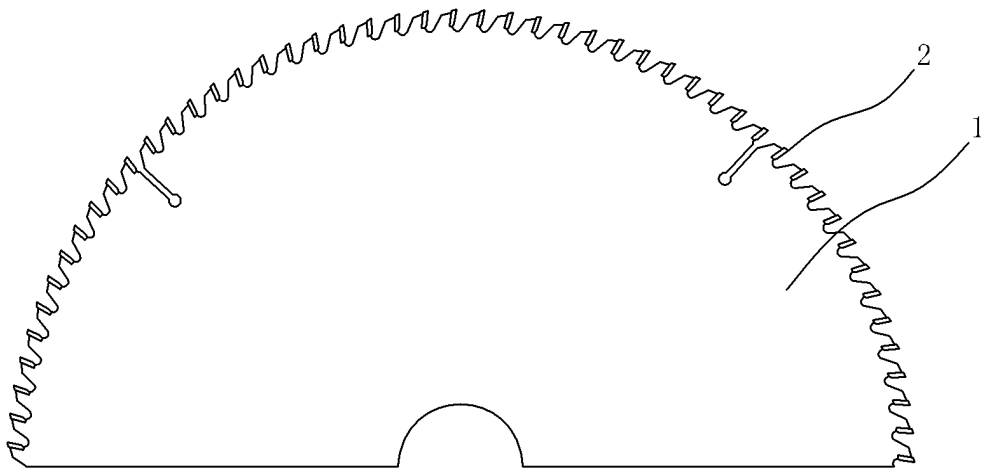


图 1

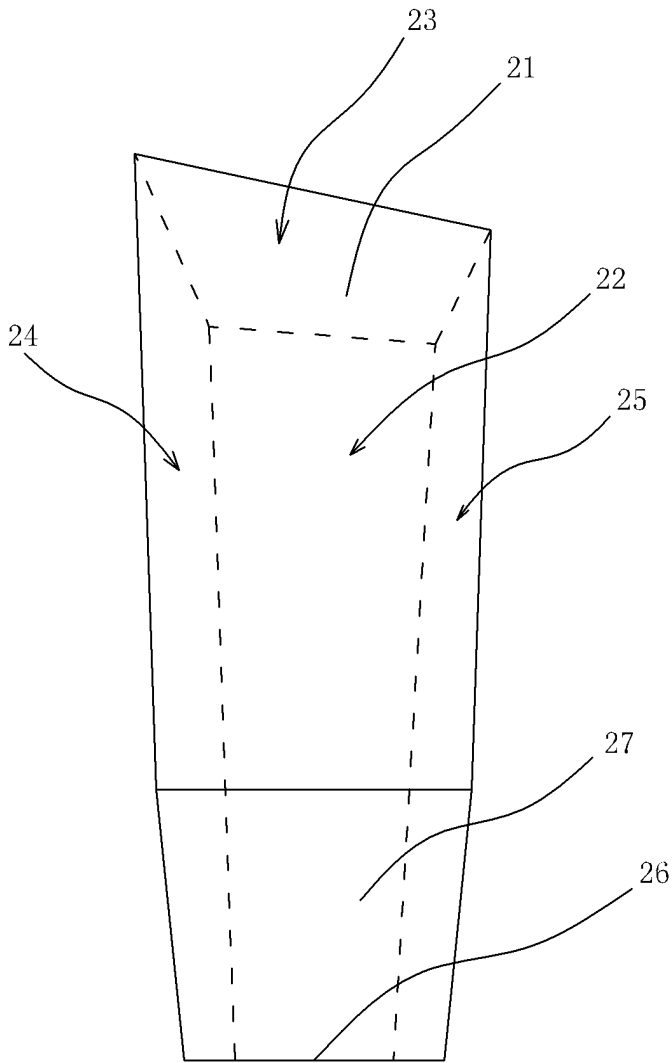


图 2

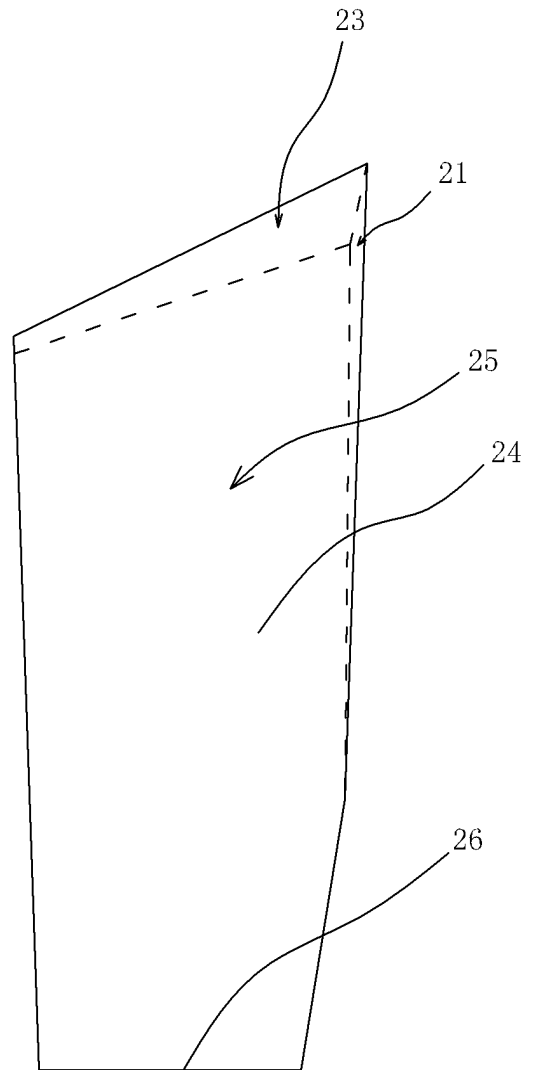


图 3

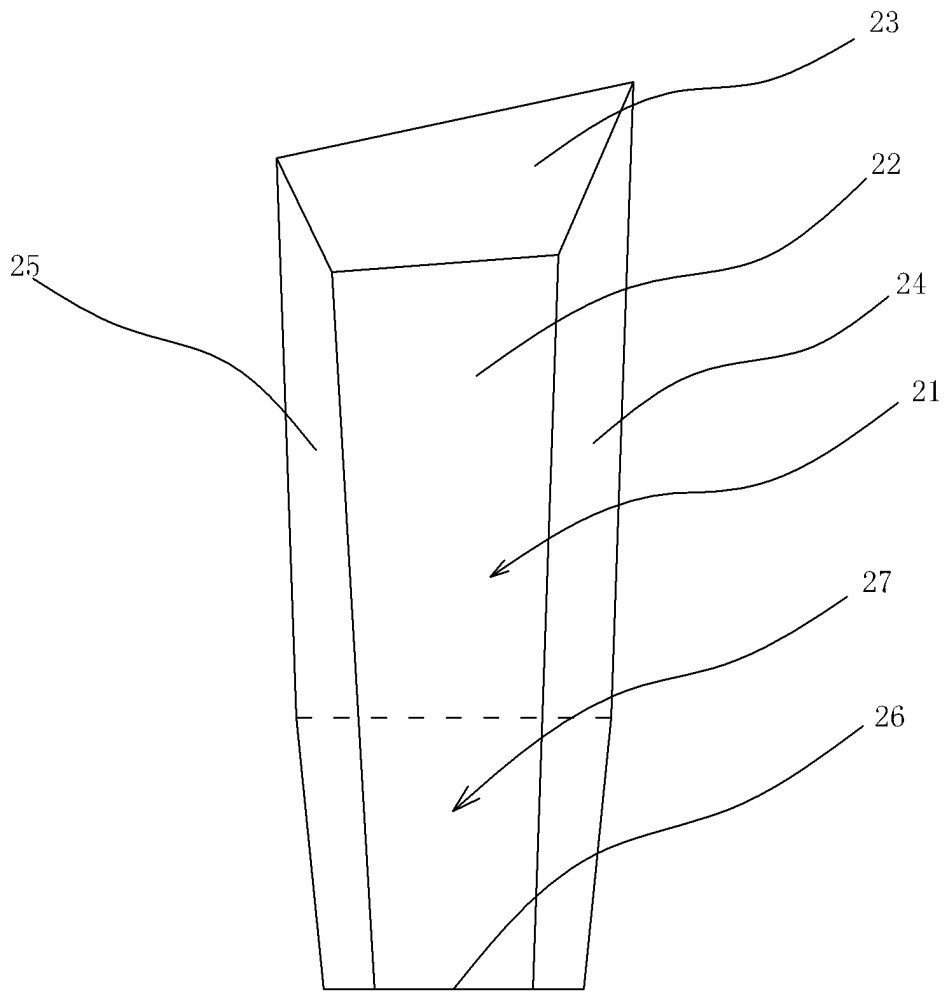


图 4